




MetalFlow®

Desmoldeantes para fundición inyectada

Nuestra tecnología, tu solución

Los productos para fundición inyectada a alta presión de METALFLOW son el resultado de décadas de experiencia en el campo del diseño, desarrollo y fabricación de desmoldeantes técnicos para la industria del metal.

Desmoldeantes y productos auxiliares con carácter tecnológico, que incorporan los últimos avances en formulación de lubricantes para la optimización de procesos, y que facilitan a nuestros clientes la gestión de residuos y el cumplimiento de las normativas medioambientales más exigentes.



40 años de experiencia
en el campo del diseño,
desarrollo y fabricación
de desmoldeantes
técnicos para la
industria del metal

En METALFLOW hemos desarrollado e incorporado distintas tecnologías propias a nuestros desmoldeantes para potenciar su eficiencia y ayudar a superar los retos más exigentes en el mundo de la fundición.

READY TO USE TECHNOLOGY

Desarrollada para incrementar la productividad y reducir el consumo en una aplicación microspray de uso directo, en la fundición de piezas estructurales y complejas y en el uso de nuevas aleaciones de Al y Mg.

FREE PASS TECHNOLOGY

Creada para minimizar la obturación de filtros y boquillas en entornos de alta exigencia.

NEOSIL TECHNOLOGY

Formulado para evitar residuos en el molde, chillvent y filtros, y para funcionar en condiciones extremas, convirtiéndose en un sustituto natural de la ceras.

BIOSHIELD TECHNOLOGY

Diseñada para proporcionar una mayor estabilidad, especialmente en sistemas de recirculación de desmoldeantes.



Evolucionamos
nuestras formulas para
ofrecer las mejores
soluciones a los retos
de nuestros clientes.

Desmoldeantes diluibles

La familia de productos CASTFLOW está formada por desmoldeantes diluibles en agua. Sus diferentes gamas han sido formuladas para conseguir una excelente formación del film en un amplio rango de temperaturas, reducir la pérdida de producto por sobre-aplicación y proteger el molde de la oxidación, ofreciendo la máxima limpieza, acabados perfectos y reduciendo de los tiempos de ciclo.

A destacar:

- Su alto poder desmoldeante facilita la extracción de la pieza.
- Gran eficacia a altas temperaturas de molde.
- Facilitan el flujo del metal fundido para un óptimo llenado de la pieza.
- Contienen aditivos exclusivos que optimizan la refrigeración del molde.
- Alta estabilidad en sistemas de recirculación de producto diluido.
- Evitan la obturación de conductos y boquillas.
- Alargan la vida útil del molde, evitando metalizaciones y oxidaciones.



BASE AGUA

	Descripción	Metal	Temp. Trabajo °C	Pintable	Ratio dilución
CASTFLOW 1000	Piezas con procesos posteriores de recubrimiento o pintado de alta complejidad.	Al / Zk	150 - 250	● ● ●	1:50 - 1:100
CASTFLOW 2000	Alta compatibilidad con pinturas y recubrimientos posteriores (radiadores, etc.).	Al / Zk	150 - 280	● ●	1:50 - 1:150
CASTFLOW 5000	Piezas de tamaño medio para automoción y piezas de aluminio y magnesio para IT.	Al / Mg	150 - 300	●	1:50 - 1:150
CASTFLOW 6000	Amplio rango de aplicaciones: automoción, electrodomésticos, construcción, etc.	Al	150 - 320	●	1:50 - 1:200
CASTFLOW 8000	Piezas con un alto nivel de exigencia (piezas automoción gran tamaño, etc.).	Al	200 - 350	●	1:50 - 1:200
CASTFLOW 9000	Piezas con un alto nivel de exigencia (piezas de alta complejidad y estructurales).	Al / Mg	200 - 350	●	1:50 - 1:200

FREE PASS
TECHNOLOGY

NEOSIL
TECHNOLOGY

BIOSHIELD
TECHNOLOGY



MetalFlow

Desmoldeantes de uso directo

Nuestros desmoldeantes de uso directo permiten trabajar sin tener que pasar por procesos de dilución, aumentando así la productividad. Todos ellos están diseñados para una aplicación microspray de uso directo, que ayuda a reducir los tiempos de producción, evitando la generación de residuos y ayudando al cumplimiento de los objetivos de sostenibilidad.

A destacar:

- Menor consumo de producto.
- Eco-friendly: sin consumo de agua ni generación de humos o vapores.
- Gran eficacia a altas temperaturas de molde.
- Eliminan los defectos por porosidad.
- Minimizan el shock térmico del molde.
- Drástica reducción de los tiempos de ciclo.



BASE AGUA Superconcentrado

CASTFLOW CONC 1000

Descripción

Piezas con procesos posteriores de recubrimiento o pintado.

Metal

Al / Zk

Temp. Trabajo °C

100 - 300

Pintable

● ● ●

CASTFLOW CONC 8000

Piezas con un alto nivel de exigencia (piezas automoción gran tamaño, etc.).

Al

200 - 350

●

CASTFLOW CONC 9000

Piezas con un alto nivel de exigencia (piezas de alta complejidad y estructurales).

Al / Mg

200 - 350

●

FREE PASS
TECHNOLOGY

NEOSIL
TECHNOLOGY

READY TO USE
TECHNOLOGY



BASE ACEITE

DESMOLDFLOW 200

Piezas de cualquier tipo y tamaño.

Al / Mg / Zk

150 - 400

● ●

DESMOLDFLOW 700

Procesos de micropulverización.

Al / Mg / Zk

150 - 400

●

NEOSIL
TECHNOLOGY

READY TO USE
TECHNOLOGY



BASE POLVO

POWDERFLOW 1000

Piezas de zamak.

Zamak

100 - 300

● ● ●

POWDERFLOW 5000

Piezas de tamaño medio.

Al / Mg

150 - 350

● ●

POWDERFLOW 8000

Piezas de alta exigencia.

Al / Mg

150 - 400

●

READY TO USE
TECHNOLOGY

Lubricantes de pistón

En Metalflow disponemos de dos tipologías de lubricantes para pistón. Ambas líneas aseguran un gran rendimiento, ofrecen una óptima lubricación entre pistón y cámara de inyección y facilitan el flujo del metal fundido, sin dejar contaminación en piezas ni suciedad.

PISTONFLOW

Lubricantes líquidos base aceite o base agua, con o sin lubricación sólida de grafito o nitruro de boro.

	Base	Punto de inflamación
LÍQUIDOS		
PISTONFLOW M	Aceite Mineral	> 260°C
PISTONFLOW S	Aceite Sintético	> 260°C
PISTONFLOW W	Agua	n / a

PISTONWAX

Lubricantes esféricos a base de polímeros de alto peso molecular, con o sin lubricación sólida de grafito.

	Base	Punto de inflamación	Diámetro
SÓLIDOS			
PISTONWAX NX	Polímero Grafitado	> 300°C	1 - 1,5 mm
PISTONWAX BX	Polímero no Grafitado	> 300°C	1 - 2 mm

Productos técnicos auxiliares

Productos destinados a la protección y tratamiento de superficies relacionadas con el proceso de la fundición. Formulados para alargar la vida de la superficie o del utensilio dónde se aplican, así como para prevenir desgastes prematuros, oxidaciones y facilitar su mantenimiento, limpieza, manipulación y sustitución.

- (P) CRISOLFLOW**
Grasa para protección de cazos y canales contra la metalización. Prolonga su vida útil y facilita el flujo del metal.
 - (P) ALUFLOW**
Pasta aluminizada para arranque y puntos calientes.
 - (P) ALUFLOW IK**
Pasta grafitada para arranque y puntos calientes.
 - (L) DESMOLDFLOW 100**
Aceite para arranque y puntos calientes.
 - (L) METALFORM V 106**
Lubricante para las operaciones de troquelado.
 - (L) QUENCHFLOW**
Facilita el secado de la pieza, evita su corrosión y lubrica durante el proceso de troquelado.
 - (P) METALPROT COPPER**
Grasa de cobre para protección y lubricación de roscas y tornillos para un fácil desenroscado.
 - (P) METALPROT 9016**
Grasa de aluminio para protección y lubricación de roscas y tornillos para un fácil desenroscado.
 - (P) METALPROT 9020**
Grasa de alta temperatura para protección y lubricación de la superficie del molde en contacto con los platos de la máquina para facilitar el desmontaje y mantenimiento.
 - (L) METALCLEAN 6030**
Limpiador diario de superficies para retirar posibles excesos de grasas.
 - (L) METALPROT 9045**
Protector de moldes de acero contra la corrosión durante su almacenaje.
 - (L) METALCLEAN 6000**
Limpiador de circuitos centralizados de desmoldeante diluido.
- P = Pasta L = Líquido**

Lubricantes industriales auxiliares

	Descripción	Base	Viscosidad ISO VG	Índice de Viscosidad
HYDROFLOW HFC	Fluido hidráulico ignífugo con propiedades antidesgaste para cualquier aplicación.	Agua-glicol	32 - 68	> 200
HYDROFLOW HFDU	Aceite hidráulico autoextinguible con propiedades antidesgaste para cualquier aplicación.	Aceite Sintético	32 - 68	> 180
HYDROFLOW HM	Aceite hidráulico para aplicaciones generales (máquina-herramienta, válvulas, robótica, etc.)	Aceite Mineral	22 - 100	> 95
SLIDEFLOW	Aceite de extrema presión para guías correderas y de deslizamiento. Capacidad antioxidante y bajo coeficiente de fricción.	Aceite Mineral	32 - 220	> 95
THERMICFLOW	Aceite térmico para transmisión de temperaturas para cualquier requerimiento e industria. Temperatura de trabajo desde -35°C hasta 350°C.	Aceite Mineral Aceite Sintético	30 - 60 20	> 95 70

FLUIDOS PARA MECANIZADO Y DEFORMACIÓN

- Fluidos de Corte Refrigerantes
- Aceites de Corte
- Lubricantes para Deformación

LUBRICANTES PARA FUNDICIÓN

- Desmoldeantes para Fundición Inyectada
- Desmoldeantes para Gravedad & Baja Presión
- Lubricantes de Pistón

LUBRICANTES PARA FORJA

- Desmoldeantes con Grafito
- Desmoldeantes sin Grafito

LUBRICANTES INDUSTRIALES

- Fluidos Hidráulicos
- Aceites de Engranajes
- Aceites de Guías y Cadenas
- Aceites Térmicos
- Aditivos de Lubricación Límite

FLUIDOS PARA TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

- Detergentes
- Protectores de Superficies

EQUIPOS

- Equipos de Dosificación y Aplicación
 - Equipos de Control
-

SPAIN - Barcelona

MEXICO - Querétaro

BRAZIL - São Paulo

INDIA - Pune

CHINA - Hefei



metal-flow.com
LINKEDIN - YOUTUBE - WECHAT